



UNIONCAMERE
VENETO

det. 64/21

DETERMINAZIONE AD ACQUISIRE PER L'ANNO 2021 SERVIZIO DI MANUTENZIONE ORDINARIA DEGLI IMPIANTI MECCANICI ED ELETTRICI E VERIFICA SEMESTRALE SENSORI RILEVAZIONE DEI FUMI DI UNIONCAMERE VENETO.

AFFIDAMENTO DIRETTO EX ART. 36 COMMA 2 LETTERA A) D.LGS. 50/2016

CIG: Z25318E1CA

IL VICE SEGRETARIO GENERALE

PREMESSO

- che si rende necessario acquisire un servizio di manutenzione ordinaria degli impianti meccanici ed elettrici (*facility management*) degli uffici di Unioncamere Veneto per l'anno 2021;
- che si rende necessario acquisire il servizio di verifica semestrale dei sensori del sistema di rilevazione dei fumi degli uffici di Unioncamere Veneto per l'anno 2021;
- che vi è la necessità di provvedere all'acquisizione di tali servizi in quanto non è possibile far fronte, con le competenze proprie del personale in servizio, allo svolgimento di tali attività;
- che per l'affidamento diretto di beni e servizi di importo inferiore a 5.000 euro, Unioncamere Veneto non ha l'obbligo di ricorso al Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione (Mepa), ai sensi dell'art. 7, comma 2 del proprio *Regolamento delle spese di importo inferiore alla soglia europea per l'acquisizione di beni e servizi*, approvato dalla Giunta il 4 aprile 2019;
- che pertanto si è proceduto ad una indagine di mercato per individuare gli operatori economici in possesso dei requisiti tecnici in grado di fornire i servizi di *facility management* necessari ad Unioncamere Veneto;
- che per la tipologia di servizi necessari ad Unioncamere Veneto sono risultati idonei due fornitori: Nova Facility srl, Via Selvana 6, 31100 Treviso, P.IVA 03406100275 e SIMI srl, Via Marini 1, 30037 Gardigiano di Scorzè (VE), P.IVA 02827060274;
- che è stato richiesto un preventivo economico ai due fornitori individuati ed è stata svolta una comparazione dettagliata dei servizi forniti e dei relativi costi, sintetizzata nella scheda allegata alla presente determinazione;

- che dalla comparazione dei due operatori è risultata essere maggiormente conveniente, in termini di costi, l'offerta presentata da Nova Facility srl;
- che l'offerta di Nova Facility srl comporta un costo annuo pari ad euro 2.554,50 annuo, rispetto ad euro 2.840,00 annuo di SIMI srl;
- che Nova Facility srl risulta inoltre essere l'operatore che svolge il servizio di verifica semestrale dei sensori del sistema di rilevazione dei fumi negli uffici ubicati all'interno del Parco Scientifico Tecnologico VEGA, nel quale è insediata anche Unioncamere Veneto;
- che tale ulteriore servizio viene fornito da Nova Facility srl ad un costo annuo di euro 224,00.

VISTI

- Direttiva 2014/24/UE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 26 febbraio 2014, sugli appalti pubblici;
- Decreto legislativo 18 aprile 2016 n. 50 "Codice dei contratti pubblici";
- il Regolamento delle spese di importo inferiore alla soglia europea per l'acquisizione di beni e servizi di Unioncamere Veneto;
- l'art. 13 comma 6 dello Statuto di Unioncamere del Veneto;
- la regolarità contributiva (DURC) dell'impresa.

DETERMINA

- di affidare in via diretta, ai sensi dell'art. 36 comma 2 lettera a) del d.lgs. 50/2016 il servizio di manutenzione ordinaria degli impianti meccanici ed elettrici e di verifica semestrale dei sensori del sistema di rilevazione dei fumi degli uffici di Unioncamere Veneto – per l'anno 2021- alla società Nova Facility srl, Via Selvana 6, 31100 Treviso, P.IVA 03406100275;
- di fissare sin d'ora il prezzo massimo complessivo per l'anno 2021 del servizio di manutenzione in euro 2.554,50 annuo con la sola IVA esclusa e del servizio di rilevazione fumi annuo in euro 224,00 con la sola IVA esclusa, per un importo complessivo di euro 2.778,50 annuo con la sola IVA esclusa.

Venezia, li 29/04/2021

Il Vicesegretario Generale
Dott.ssa Valentina Montesarchio

NG/MDL

MANUTENZIONE ORDINARIA IMPIANTI MECCANICI/ELETTRICI 2020

DESCRIZIONE	SIMI		NOVA FACILITY	
N. 2 interventi semestrali per Manutenzione impianto meccanico	pulizia filtri, verifiche cinghie e ventilatori, controllo assorbimenti elettrici dei motori, pulizia vasca condensa e relativi scarichi, controllo eventuali perdite di condensa	1.300,00	Manutenzione ventiloventori: attività di pulizia, sanificazione filtri e batterie dei ventiloventori/fancoils con prodotti adatti (verifica funzionamento motore alle varie velocità, pulizia batterie, pulizia filtri, controllo scarico condensa)	
N. 2 interventi semestrali per Manutenzione impianto elettrico	controllo quadro elettrico generale e relativi morsetti, controllo illuminazione interna ed esterna con sostituzione lampadine non funzionanti, verifica del corretto funzionamento dell'impianto illuminazione di emergenza	280,00	Quadri elettrici Controllo visivo integrità della carpenteria e delle apparecchiature comprese le etichette identificative degli interruttori ed indicazioni su quadro - pulizia interna ed esterna con straccio asciutto e/o aria secca a bassa pressione - controllo del serraggio dei cavi ai morsetti e pulizia connessioni - Verifica funzionalità dei circuiti ausiliari, commutatori, selettori, lampade di segnalazione, strumenti di misura ecc. - Corretto intervento degli interruttori differenziali (agendo sulle morsetterie di uscita dai quadri secondari si prova tramite strumento il corretto intervento e non intervento di ciascuno degli interruttori differenziali. Impianto illuminazione (verifica corpi illuminanti per ambiente) Illuminazione di emergenza (verifica corretto intervento dei sistemi di illuminazione)	1.730,00
Interventi straordinari (stima per 5 interventi di 4 ore in giorno feriale)	Diritto di chiamata + costo orario tecnico manutentore	840,00	Senza diritto di chiamata - costo orario	640,00
Materiali (stima)	n. 30 lampade Dulux-DE 26w (Euro 5,5/cad.)	165,00	n. 30 lampade dulux (E27 26W) (Euro 4,50/cad.)	135,00
	n. 30 lampade neon 18w T8 (Euro 1,5/cad.)	45,00	n. 30 lampade fluorescente da 18W T5 (Euro 1,65/cad.)	49,50
	TOTALE	2.630,00	TOTALE	2.554,50
MDL				
29/04/2021				