

### GESTIONE ENERGETICA SOSTENIBILE: STRATEGIE E OPPORTUNITÀ

19.03.25 | Desk per le imprese

Daniele Florean Sebastiano Ruffini

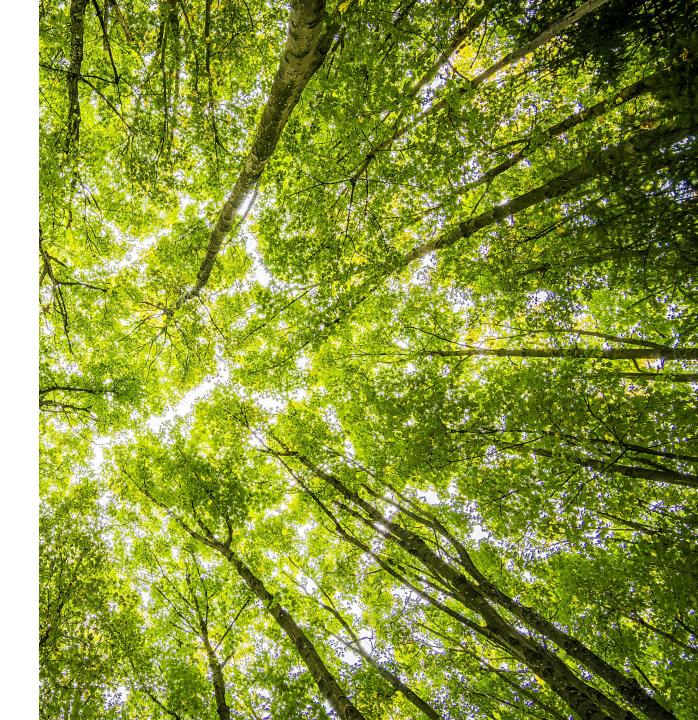






IL RUOLO DELL'EGE E
DELL'ENERGY MANAGER
NEL CONTESTO
AZIENDALE

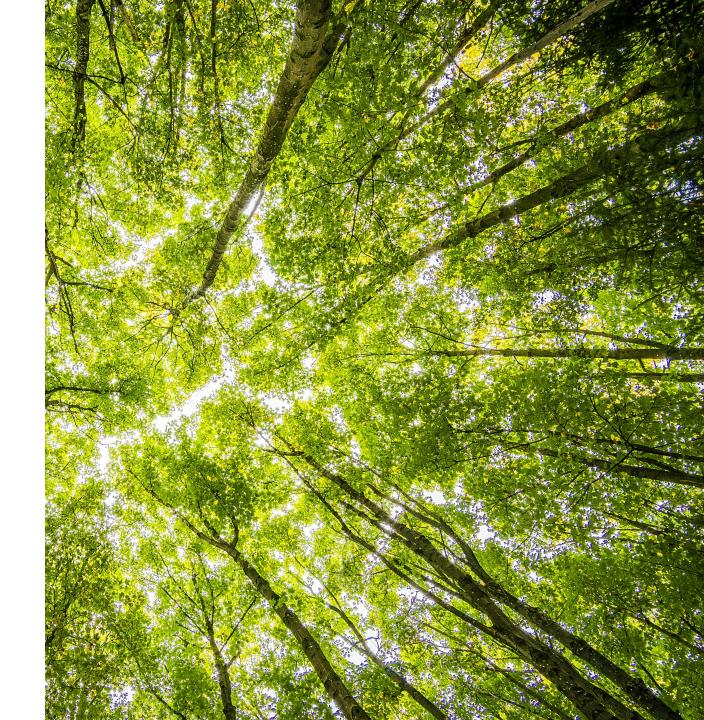
DALL'ANALISI
ENERGETICA ALLA
VALUTAZIONE DEGLI
INVESTIMENTI





# DALL'ANALISI ENERGETICA ALLA VALUTAZIONE DEGLI INVESTIMENTI

Il fine e la fine della diagnosi Indicatori di prestazione energetica (EnPI) Interventi e comportamenti Valutazione intervento Casi pratici





chi deve averla e cos'è una diagnosi energetica

Analisi sistematica (D.Lgs 102/14) volta a conoscere i flussi energetici in un'attività produttiva, valutarne l'efficienza e identificare degli interventi migliorativi.

### Soggetti obbligati

- Aziende iscritte agli elenchi energivori
- Grandi imprese

Sono esonerate le aziende con certificato ISO 50.001 (Sistema di gestione dell'energia) in corso di validità.

### Soggetti volontari

Tutte le aziende che lo desiderano



chi deve averla e cos'è una diagnosi energetica

Analisi sistematica (D.Lgs 102/14) volta a conoscere i flussi energetici in un'attività produttiva, valutarne l'efficienza e identificare degli interventi migliorativi.

- Analisi preliminare raccolta dati, sopralluoghi, interviste
- Misurazioni e monitoraggi strumenti, sensori e campagne di misura
- Bilancio energetico analisi dei flussi energetici
- Indicatori di prestazione energetica analisi delle prestazioni energetiche al fine di identificare eventuali inefficienze
- Individuazione degli interventi migliorativi azioni per incrementare efficienza



chi deve averla e cos'è una diagnosi energetica

Analisi sistematica (D.Lgs 102/14) volta a conoscere i flussi energetici in un'attività produttiva, valutarne l'efficienza e identificare degli interventi migliorativi.



Misurazioni e monitoraggi strumenti, sensori e campagne di misura

Bilancio energetico analisi dei flussi energetici

Indicatori di prestazione energetica analisi delle prestazioni energetiche al fine di identificare eventuali inefficienze

Individuazione degli interventi migliorativi azioni per incrementare efficienza





che cos'è

Indicatore di Prestazione
Energetica (*Energy Performance*Indicator o *EnPI*) è un parametro
quantitativo utilizzato per misurare
e monitorare l'efficienza energetica
di un'organizzazione, di un
impianto o di un processo.

## Caratteristiche di un buon EnPI

Misurabile in tutte le sue parti

Rappresentativo della prestazione che si vuole monitorare

**Comparabile** a livello temporale e con situazioni ed impianti diversi

che cos'è

Indicatore di Prestazione
Energetica (*Energy Performance*Indicator o *EnPI*) è un parametro
quantitativo utilizzato per misurare
e monitorare l'efficienza energetica
di un'organizzazione, di un
impianto o di un processo.

## Caratteristiche di un buon EnPI

Misurabile in tutte le sue parti

Rappresentativo della prestazione che si vuole monitorare

**Comparabile** a livello temporale e con situazioni ed impianti diversi

Sono fondamentali i dati... e quindi i monitoraggi



### come si costruisce

Si costruire rapportando il consumo energetico dell'organizzazione, impianto o processo con la produzione, o variabile equivalente, più rappresentativa.



Si ottiene uno **specifico** che definisce il consumo energetico **per unità** di prodotto o servizio.

### Esempi di EnPl

Consumo specifico di energia elettrica (kWh per unità di prodotto)

Consumo specifico di gas naturale (Smc per unità di prodotto)

Consumo specifico complessivo (tep per unità di prodotto)

Consumo specifico energia elettrica per illuminazione (**kWh per m² illuminato**)

Consumo specifico caldaia a gas -rendimento-(Smc per kWh termici prodotti)

Consumo specifico gas naturale per riscaldamento (Smc per delta di temperatura interno-esterno)

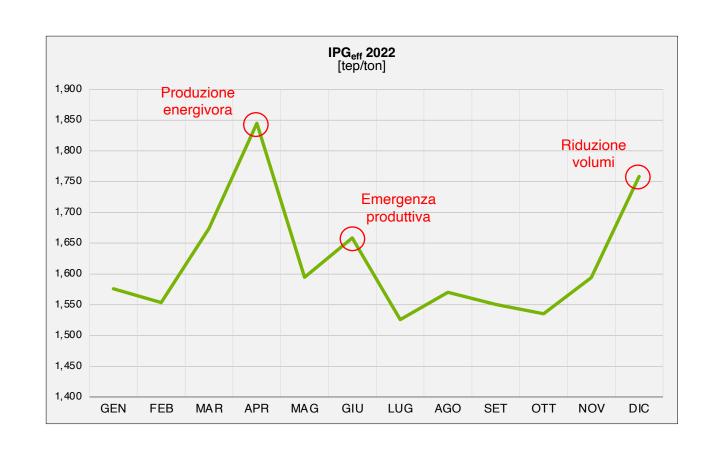
- •
- .
- .



### come si interpreta

Valutando l'evoluzione temporale.

Questo permette di scovare inefficienze e/o malfunzionamento nel processo ma anche di apprezzare il beneficio degli interventi svolti



### come si interpreta

Confrontando i valori con i benchmark di riferimento.

Questo permette di confrontare le prestazioni con aziende e processi simili per valutare il margine potenziale di miglioramento

Confronto IPE di stabilimento con valori di riferimento nel										
settore										
Denominazione	IPE stabilimento	IPE riferimento								
Denominazione	[MJ/t]	[MJ/t]								
IPE globale	8.415	7.039 ± 367								
IPE elettrico	1.633	592 ± 186								
IPE termico	6.783	6.445 ± 370								
IPE forno	6.699	6.320 ± 620								

### **ATTENZIONE!**

Non sempre un EnPI distante dai benchmark è sintomo di inefficienza, ma è bene capire il motivo che sta dietro al risultato





chi deve averla e cos'è una diagnosi energetica

Analisi sistematica (D.Lgs 102/14) volta a conoscere i flussi energetici in un'attività produttiva, valutarne l'efficienza e identificare degli interventi migliorativi.



- Misurazioni e monitoraggi strumenti, sensori e campagne di misura
- Bilancio energetico analisi dei flussi energetici
- Indicatori di prestazione energetica analisi delle prestazioni energetiche al fine di identificare eventuali inefficienze
- Individuazione degli interventi migliorativi azioni per incrementare efficienza



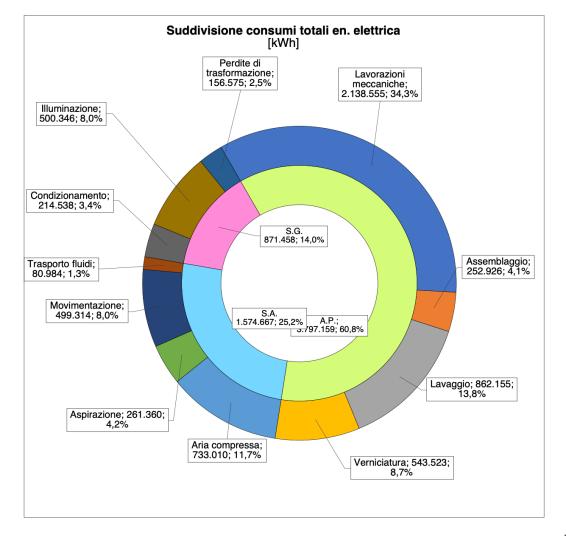


### come individuarli

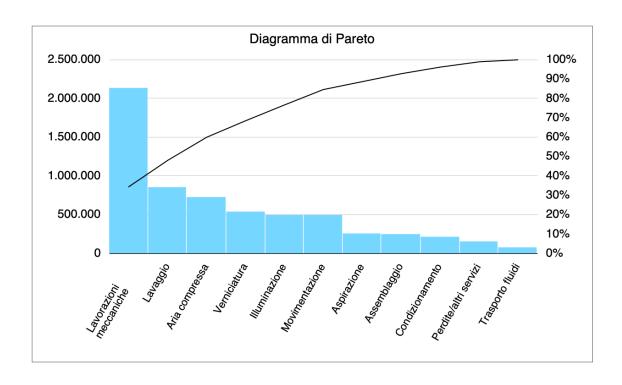
Lo strumento principe è una diagnosi energetica ben fatta: fondamentale per individuare i processi da efficientare e su cui concentrare le risorse.

### Aiutandosi anche con:

- Liste interventi ENEA
- BAT di settore



### come individuarli



A ritroso dai processi più energivori si valutano le eventuali soluzioni di efficientamento e si vagliano le soluzioni sulla base:

- dell'investimento necessario
- del beneficio apportato
- della compatibilità tecnologica

### come valutarli

Diagnosi energetica





- Valutazione tecnologica della soluzione conoscere la tecnologia e capire se si addice alle esigenze di processo
- Vita utile di un impianto fondamentale per la valutazione dei parametri economici
- Possibili altri incentivi collegati titoli di efficienza energetica (TEE), garanzie d'origine (GO), ...



Già la sola valutazione preliminare di un intervento di efficientamento necessita di competenze specifiche fondamentali per inquadrare correttamente i benefici energetici ed economici.





come valutarli – indici economici

Un intervento di efficientamento energetico risulta conveniente quando è economicamente vantaggioso.

I principali indici finanziari utilizzati per valutare la qualità di un intervento sono il tempo di PayBack, il VAN e il TIR. **VAN** - Valore Attuale Netto

è la somma dei flussi di cassa futuri di un
investimento, attualizzati al presente, meno
l'investimento iniziale.

TIR - Tasso Interno di Rendimento è il tasso di interesse che rende il VAN dell'investimento uguale a zero. Misura la redditività intrinseca dell'investimento.



### aria compressa

### INTERVENTI TECNOLOGICI

Aria compressa pesa mediamente tra il 5% e il 15% dei consumi complessivi (tendenzialmente aumenta all'aumentare dai consumi totali)

- Sostituzione compressori con macchine più efficienti
- Sostituzione compressori on-off con macchine dotate di inverter (VSD)
- Recupero termico su compressori

I consumi specifici sono oggi attorno a 0,09 - 0,10 kWh/Nm3 (a 7 bar) contro i 0,13 - 0,15 kWh/Nm3 nei primi anni 2000.

Campagne misura di portata ed energia possono evidenziare sovradimensionamenti e inefficienze nella produzione di aria compressa.





### aria compressa

### INTERVENTI COMPORTAMENTALI

Aria compressa pesa mediamente tra il 5% e il 15% dei consumi complessivi (tendenzialmente aumenta all'aumentare dai consumi totali)

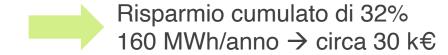
- Ricerca e bonifica perdite aria compressa
- Regolazione della pressione di esercizio

Mediamente i volumi di perdita rispetto ai volumi totali prodotti variano tra il 4% e il 10%.

Ridurre la pressione di esercizio (in un intorno dei canonici 7 bar) consente di migliorare lo specifico di produzione di 4%-6% ogni bar.

Tirando le somme... immaginando un consumo di 500 MWh/anno per la produzione di aria compressa.

- Ricerca e <u>bonifica</u> perdite → 5%
- Sostituzione compressori → 25%
- Regolazione pressione → 5%







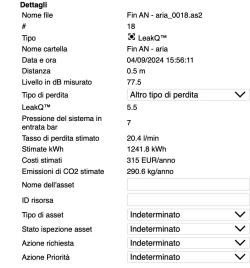


### aria compressa – ricerca e bonifica perdite

	Numero perdite	Volume perdite [m3/h]	Potenza elettrica [kWh]	Valore economico perdita [€]	Incidenza economica relativa [%]	Incidenza vol. su flusso totale
Aria compressa	47	62,82	82.541,54	15.682,89	6,5%	5,82%
Ossigeno	30	10,18	0,00	17.835,71	7,4%	
Acetilene	3	0,20	0,00	15.857,52	6,6%	5,96%
CO2	73	57,76	0,00	188.216,50	78,3%	37,51%
Argon	1	0,11	0,00	2.636,41	1,1%	
Totale complessivo	154	131,06	82.541,54	240.229,03	100,0%	

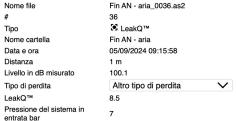








## Condizioni operative applicate (dal report): Costo del gas: Costo dell'elettricità: Potenza specifica rapporto tra potenza e portata: Ore di funzionamento: Regolare le condizioni operative



Dettagli

ID risorsa

Tipo di asset

Azione richiesta

Azione Priorità

Stato ispezione asset

Tasso di perdita stimato 90.7 l/min
Stimate kWh 5527.2 kWh
Costi stimati 1404 EUR/anno
Emissioni di CO2 stimate 1293.4 kg/anno
Nome dell'asset

Indeterminato
Indeterminato
Indeterminato

Indeterminato



Condizioni operative applicate (dal report):								
Costo del gas:								
Costo dell'elettricità:								
Potonza anacifica ronnerto tra notonza a nortata:								

Ore di funzionamento:

V

V

V

Regolare le condizioni operative





0 EUR

0.254 EUR

0.696 I/min

8760 hours



### aria compressa – ricerca e bonifica perdite

Totale complessivo	154	131.06	82.541.54	<b>\</b>
Argon	1	0,11	0,00	
CO2	73	57,76	0,00	
Acetilene	3	0,20	0,00	
Ossigeno	30	10,18	0,00	17.835,71
Aria compressa	47	62,82	82.541,54	15.682,89
	Numero perdite	Volume perdite [m3/h]	Potenza elettrica [kWh]	Valore economico perdita [€]

relativa [%] totale PURTROPPO NON SI RIPARANO CON LE FOTO

Incidenza

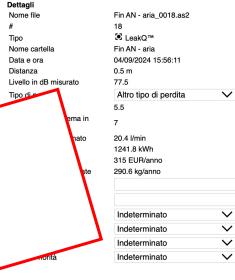
vol. su flusso

Incidenza

economica







36 LeakQ™

1 m

100.1

90.7 l/min

5527.2 kWh

1404 EUR/anno

1293.4 kg/anno

Indeterminato

Indeterminato

Indeterminato

Indeterminato

Fin AN - aria

Fin AN - aria\_0036.as2

05/09/2024 09:15:58

Altro tipo di perdita

Dettagli Nome file

Tipo

Nome cartella

Tipo di perdita LeakQ™

Stimate kWh

Costi stimati

ID risorsa

Tipo di asset

Azione richiesta

Azione Priorità

Stato ispezione asset

Nome dell'asset

Livello in dB misurato

Pressione del sistema in entrata bar Tasso di perdita stimato

Emissioni di CO2 stimate

Data e ora

Distanza



Regolare le condizioni operative



V

V



i operative applicate (dal report):	
gas:	0 EUR
'elettricità:	0.254 EU
pecifica rapporto tra potenza e portata:	0.696 l/mi
zionamento:	8760 hou
lava la condizioni enerativo	



### relamping LED

### IL RELAMPING

È un «classico da diagnosi» (o era...) che, sebbene solitamente presenti indici economici molto buoni, viene talvolta trascurato preferendo una sostituzione graduale.

Un **intervento strutturato e strutturale** però garantisce dei vantaggi tra cui:

- Ottenimento immediato del massimo risparmio energetico ed economico
- Minore frequenza di interventi manutentivi a breve termine.
- Illuminazione uniforme con migliore qualità della luce
- Semplifica la gestione logistica e i costi connessi

### **Esempio eclatante**

Sostituzione di 330 corpi illuminanti a ioduri metallici da 450 W con tecnologia LED.

Area coinvolta di circa 40.000 m2 (magazzino prodotto finito, più due aree di produzione) con operatività a ciclo continuo 24/7 (8760 di funzionamento).

Investimento	150.000	€
РВ	1,9	anni
IRR	51	%
VAN6	290.008	€
VAN/I	1,801	



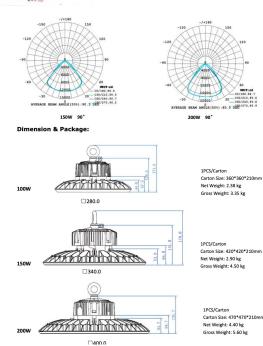


### relamping LED

### LE FASI DEL PROGETTO

- 1. VALUTAZIONE ENERGETICA ANTE attraverso i dati della diagnosi energetica se monitorati oppure attraverso una campagna di misura ad hoc
- 2. VALUTAZIONE ILLUMINAMENTO ANTE campagna di misura per valutare l'illuminamento ante intervento
- CONFRONTO DELLE LAMPADE e SCELTA FORNITORE con conseguente supporto nell'acquisto e PM
- 4. VALUTAZIONE ILLUMINOTECNICA POST e TARATURA LAMPADE ogni lampada è dimmerabile a seconda delle condizioni richieste e di illuminamento esterno
- 5. PRESENTAZIONE PROGETTO PER TEE sul progetto, garantendo un risparmio considerevole (circa 700 MWh/anno 130 tep), sono stati richiesti titoli di efficientamento energetico (TEE)
- 6. RENDICONTAZIONE PROGETTO





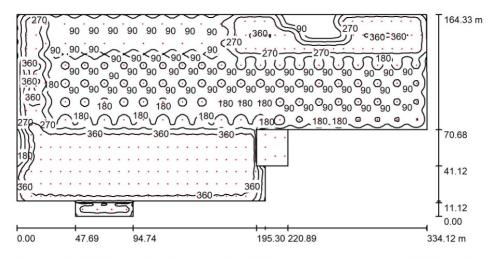




### relamping LED



### Magazzino con fari Supreme (Ex post) / Riepilogo



Altezza locale: 12.000 m, Fattore di manutenzione: 0.85

Valori in Lux, Scala 1:2389

Superficie	ρ [%]	E <sub>m</sub> [lx]	E <sub>min</sub> [lx]	E <sub>max</sub> [lx]	$E_{min}/E_{m}$
Superficie utile	1	228	13	462	0.059
Pavimenti (2)	20	227	15	448	1
Soffitti (2)	50	44	13	152	1
Pareti (14)	30	69	8.87	482	1

Superficie utile:

Altezza: 0.850 m Reticolo: 128 x 128 Punti Zona margine: 0.000 m

#### Distinta lampade

No.	Pezzo	Denominazione (Fattore di correzione)	Φ (Lar	mpada) [lm]	Φ (Lamp	adine) [lm]	P [W]
1	325	LITESCIENCE LS200WHBU-DALI (1.000)		34984		34986	198.6
			T-4-1-	44000700	T-4-1-	44070450 0	45450

Totale: 11369726 Totale: 11370450 64545.0



### relamping LED

## ... Non esistono solamente interventi di questo tipo...

Una sostituzione massiva e strutturata può essere fatta anche su 100/150 lampade con il risultato di:

- Ridurre le spese
- Vederci meglio (o vederci uguale e ridurre ulteriormente le spese)

### **Esempio**

Immaginando una sostituzione di 100 lampade a ioduri metallici da 250 W con operatività di 4000 ore/anno con una tecnologia equivalente (in termini di illuminamento) a LED si andrebbero a risparmiare circa 50 MWh/anno → 10 k€

Che a fronte di un investimento di 12/15 k€ farebbero tornare il progetto in meno di 2 anni.



Di questi ne stiamo seguendo 3 quest'anno!



### impianto FV – prefattibilità

- ANALISI CONSUMI (non consumi annui, non i consumi mensili e non giornalieri → ORARI)
- 2. SCENARI DI TAGLIA: NON ESISTE l'impianto PERFETTO, ESISTE SBAGLAITO! si individuano diversi scenari per taglia ed investimento per identificare la soluzione migliore. BATTERIA? SI, NO, FORSE
- 3. POSIZIONAMENTO su copertura, a terra, sul magazzino dislocato rispetto al centro di consumo, ma anche sul tetto del vicino (in configurazione AID). Valutazione problematiche di carico copertura, richio incendio. La superficie a NW la utilizzo? La facciata a SUD?
- 4. BUISINESS PLAN il valore dell'energia varia giorno per giorno e ora per ora, che valore utilizzo? E domani quanto varrà?

Serve una buona PRE-FATTIBLITÀ

Supporto di un EGE o professionisti esterni



### impianto FV – supporto alla realizzazione

Dopo la PRE-FATTIBILITÀ è necessario realizzare l'impianto, ciò comporta:

- 1. SCOUNTING per la scelta del FORNITORE
- 2. PROJECT MANAGEMENT del progetto

### Se soggetto ad incentivi...

- 1. Presentare la **DOMANDA** per il contributo
- 2. Una volta completato l'impianto **RENDICONTARE** il progetto

### impianto FV – gestione e monitoraggio

Una volta realizzato, l'impianto va gestito...

È importante un **MONITORAGGIO PERDIODICO** delle prestazioni attraverso analisi trimestrali/semestrali/annuali per verificare il corretto funzionamento del sistema consente di:

- Rilevare malfunzionamenti dei moduli e/o inverter
- Rilevare basso rendimento e necessità di pulizia
- Valutare bontà e l'andamento dell'investimento

											-	THE STREET	Andrew Street
Mese	LUG	AGO	SET	отт	NOV	DIC	GEN	FEB	MAR	APR	MAG	GIU	Ultimi 12
Ora	LUG	AGO	SEI	011	NOV	DIC	GEN	FEB	WAR	APR	WAG	GIU	mesi
0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	- [	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	-	75%	-	-	-	-	-	-	84%	81%	83%	90%	74%
9		80%	81%		76%			87%	87%	83%	81%	80%	77%
10	-	78%	83%	84%	88%	86%	89%	90%	87%	84%	79%	78%	80%
11	-	79%	83%	87%	91%	91%	93%	90%	86%	80%	76%	73%	77%
12	-	77%	81%	87%	86%	-	81%	81%	87%	78%	75%	71%	75%
12		77%	81%	87%	78%	-	91%	90%	87%	83%	76%	74%	79%
		78%	82%	88%	-	-	-	90%	90%	82%	80%	79%	76%
_		80%	85%	87%	-	-	-	-	90%	84%	82%	80%	79%
е		83%	85%	-	-	-	-	-	-	85%	87%	85%	78%
_		-	-	-	-	-	-	-	-	-	87%	-	87%
n		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ne		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			-	-		-	-		-	- 1	-	-	-

Sono fondamentali i dati... e quindi i monitoraggi **non solo energetici** ma anche della **radiazione solare** 



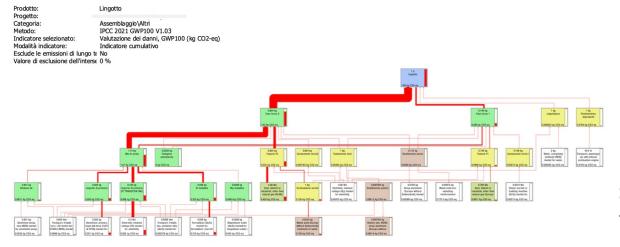
### **CARBON FOOTPRINT**

### cos'è

Rappresenta la quantità totale di emissioni di gas serra rilasciate direttamente o indirettamente da una organizzazione, attività, prodotto o servizio.

### Norma di riferimento:

- GHG Protocol ad oggi meno utilizzata
- ISO 14064 per valutazioni di organizzazione
- **ISO 14067** per valutazioni di prodotto



				Emissioni GHG [tCO2e]										
C	Categoria	Note1	Sub-categoria	CO <sub>2</sub>	CH <sub>4</sub>	N <sub>2</sub> O	Altr i gas²	TOTALE						
			ORIGINE NON BIOGENICA											
TTE	Categoria 1	S	Combustione stazionaria di combustibili fossili (GPL)	2800	290	5	3	3097,9						
EMISSIONI DIRETTE			Combustione stazionaria di combustibili fossili (olio pesante)	535	55	2	0	592,5						
INO		S	Combustione mobile di combustibili fossili	14	1	0,1	0,0	15,6						
IISSII		S	Emissioni derivanti dal processo industriale	931	1	0	0	932,4						
EN		NA	Emissioni fuggitive di gas refrigeranti				1 1							
				Tot	ale emi	ssioni d	irette	4.638,4						
	Categoria 2	s	Produzione, trasmissione e distribuzione di energia elettrica importata da rete											
		S	Emissioni derivanti da trasporto e distribuzione dei beni acquistati dall'organizzazione											
	Categoria 3	NS	Emissioni derivanti dal trasporto dei rifiuti prodotti dall'organizzazione											
		S	Emissioni derivanti dagli spostamenti casa-lavoro dei dipendenti dell'organizzazione											
ω		NS	Emissioni derivanti da viaggi di lavoro (effettuati con mezzi diversi da quelli aziendali)											
EMISSIONI INDIRETTE		ORIGINE NON BIOGENICA												
Q		S		Rottan	242,9									
INO		S		Pani d	5.936,3									
ISSI		S	Emissioni derivanti dalla produzione delle materie prime acquistate dall'organizzazione	Silicio	Silicio									
EN	Categoria	S	prime acquistate dan organizzazione	Magne	Magnesio									
	4	NS		Altre l	-									
		NS	Emissioni derivanti dai processi di produzione dei c	combustib	oili fossili	utilizzati								
		S	Emissioni legate alla distribuzione e trattamento dell'acqua approvvigionata da acquedotto											
		S	Emissioni derivanti dallo smaltimento di rifiuti solidi e liquidi non biogenici											
				Total	e emissi	oni ind	irette	9.491,2						
то	TALE EM	IISSIO	NI ORGANIZZAZIONE					14.129,6						



### CARBON FOOTPRINT

perché

### PERCHÉ CFP

È uno strumento fondamentale per:

- 1 Redigere il bilancio di sostenibilità
- Acquisire clienti in quanto sempre più spesso vengono richiesti attestati che indichino l'impronta carbonica di un prodotto

Proprio a tal fine abbiamo sviluppato internamente delle competenze verticali sulla redazione della CFP, di organizzazione (14064) e prodotto (14067)

Disponibili per info su ogni tema!





### **GRAZIE**

19.03.25 | Desk per le imprese

Daniele Florean

Daniele.florean@effcienta.eu

Sebastiano Ruffini Sebastiano.ruffini@effcienta.eu





